



**Ennolys**  
by Lesaffre

**NOTRE  
DÉMARCHE  
RSE**



# Ennolys s'engage pour une activité durable et respectueuse de l'humain



« Je suis convaincu que la croissance de Lesaffre ne peut être que **durable et responsable**. Nous sommes engagés à maîtriser notre empreinte carbone et notre consommation d'énergies. Nos 11 000 collaborateurs sont animés au quotidien par une mission commune : **entreprendre ensemble pour mieux nourrir et protéger la planète**. Nous mettons pour cela nos compétences uniques en fermentation et notre connaissance des micro-organismes au service de l'amélioration de l'alimentation, de la santé humaine et animale et de la protection de l'environnement. »

**Brice-Audren RICHÉ,**  
Directeur Général Lesaffre

Les engagements RSE de Lesaffre résonnent au sein de notre entreprise Ennolys. Forte des spécificités de son activité, Ennolys applique les piliers phares de la RSE du groupe :



Nous prenons soin des personnes



Nos activités sont durables par nature



Nous prenons soin de l'environnement

## Notre implication dans les objectifs de Développement Durable

**3** BONNE SANTÉ ET BIEN-ÊTRE



Améliorer la santé des consommateurs par la nutrition

Assurer le bien-être et la sécurité de tous nos collaborateurs

La certification FSSC 22000

**6** EAU PROPRE ET ASSAINISSEMENT



Optimiser la gestion des ressources, en priorisant l'économie d'eau

Une station d'épuration localisée sur le site de production

**12** CONSOMMATION ET PRODUCTION RESPONSABLES



Une expertise en fermentation

Des gages de qualité

Une production française

**13** MESURES RELATIVES À LA LUTTE CONTRE LES CHANGEMENTS CLIMATIQUES



Préserver la biodiversité

Travailler sur notre impact carbone



# Entreprendre ensemble...

## Nous faisons de la **sécurité** une priorité pour tous

- Développement continu de la démarche sécurité
- Réalisation d'au minimum **2 visites comportementales de sécurité** par an par salarié
- Communication fréquente et sensibilisation active sur le thème de la sécurité
- **180 k€** investis par an dans l'amélioration des infrastructures et postes de travail



## Nous optimisons chaque jour la qualité de vie de nos salariés

- Equipements **ergonomiques**
- **98% indice d'égalité hommes/femmes**
- Des **événements** en interne pour renforcer la cohésion

## Nous communiquons régulièrement auprès de nos collaborateurs

- **Journal interne annuel** : partage de l'activité des différents services et de l'actualité interne
- Magazine externe « In the air »
- Web-série « **Ennolife** » (sur Youtube)

## Nous nous impliquons activement dans l'économie locale

- Création de **40 emplois** entre 2016 et 2022
- **Sponsor** du club de rugby et des 10km des Fêtes de Soustons
- Accompagnement de nos salariés dans leurs pratiques sportives et engagements associatifs



# ...pour contribuer à mieux nourrir...

## Nos ingrédients permettent d'améliorer la qualité nutritionnelle des produits alimentaires

- **Réduction de 30%** de la teneur en **matières grasses** dans les produits de Boulangerie/Viennoiserie/Pâtisserie biscuits et produits laitiers grâce à nos mixes
- **Réduction de 30%** de la teneur en **sucres** avec Ennallin (relève la perception sucrée)

En conservant les qualités organoleptiques

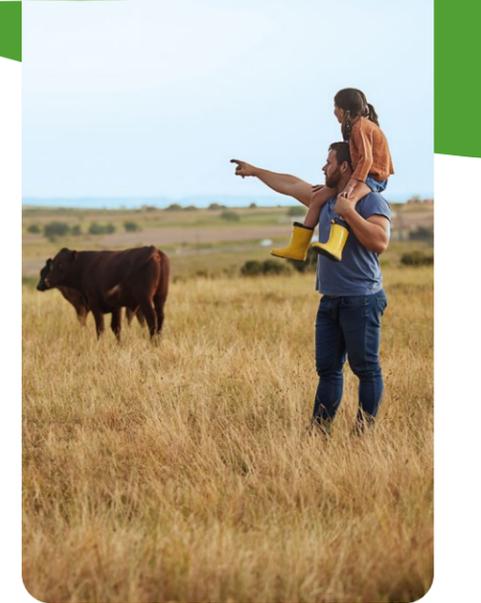


## La naturalité est au cœur de nos solutions

- Expertise en **fermentation**, procédé naturel et ancestral
- **Naturalité** des matières premières garantie par des analyses isotopiques
- Participation à la **végétalisation** de l'alimentation : diminution des off-notes liées aux protéines végétales

## Nous contribuons à la formulation de produits clean label

- Nos solutions contribuent à la **réduction de la liste d'ingrédients**
- Nos molécules aromatiques sont étiquetées « **arômes naturels** »
- Notre équipe vous accompagne dans la formulation de produits **sains et clean label**



## Nous disposons de certifications garantissant qualité et sécurité auprès des consommateurs

- Certifications **ISO 9001** et **FSSC 22000**
- Certifications biologique, kosher, halal
- Objectif de labellisation **Ecovadis** pour 2023



# ...tout en protégeant la planète

## Optimiser la gestion des ressources



### Notre sourcing provient de ressources non épuisables

- Nous produisons des molécules naturelles à partir de matières premières **durables et non épuisables**
- L'acide férulique à l'origine de notre vanilline est obtenu à partir d'un **co-produit** issu du son de riz
- Nos arômes ont un profil aromatique **stable**, une disponibilité **constante** et un coût **attractif**
- Nous rendons la saveur vanille **accessible** au plus grand nombre en choisissant la voie fermentaire



### L'eau est précieuse, l'économiser est notre priorité

- Eaux perdues **réutilisées** pour du rinçage
- Objectif de réduction de notre ratio de consommation d'eau : **10 % en 1 an**
- Mise en place de **compteurs d'eau** supplémentaires



### Nous minimisons notre consommation d'énergies au quotidien

- Ampoules **LED** et éclairages **automatiques** privilégiés
- Diminution de nos ratios de consommation d'énergies
- Projets à venir : installation d'équipements plus performants énergétiquement

## Préserver la biodiversité

### Nous adoptons une logique de réduction de notre impact sur la faune et la flore

- Nous réduisons au maximum la **pollution sonore, olfactive et lumineuse** émise par nos installations
- Toutes nos eaux industrielles sont **pré-traitées** par notre propre station d'épuration
- Nos boues de station d'épuration sont **valorisées** en production de biogaz ainsi qu'en amendement des sols après compostage
- Nos déchets sont **recupérés** par des prestataires spécialisés et agréés

### Nous nous engageons aux côtés d'une association en faveur de la biodiversité

- Partenariat avec la **SurfRider Foundation**, association de préservation des océans
- **Collecte de déchets** réalisée sur la plage de Soustons et atelier de fabrication de notre propre lessive durable



En tant que filiale de Lesaffre, Ennolys participe donc pleinement à la démarche RSE du groupe avec pour mission commune au quotidien : « Entreprendre ensemble pour mieux nourrir et protéger la planète ».



Nous avons à cœur de nous améliorer en agissant en faveur de l'environnement et du bien-être des collaborateurs et des consommateurs.

**Ensemble, préparons le monde de demain.**

## Travailler sur notre impact carbone

### Conscients de notre rôle à jouer pour le climat, nous évaluons et réduisons notre empreinte carbone

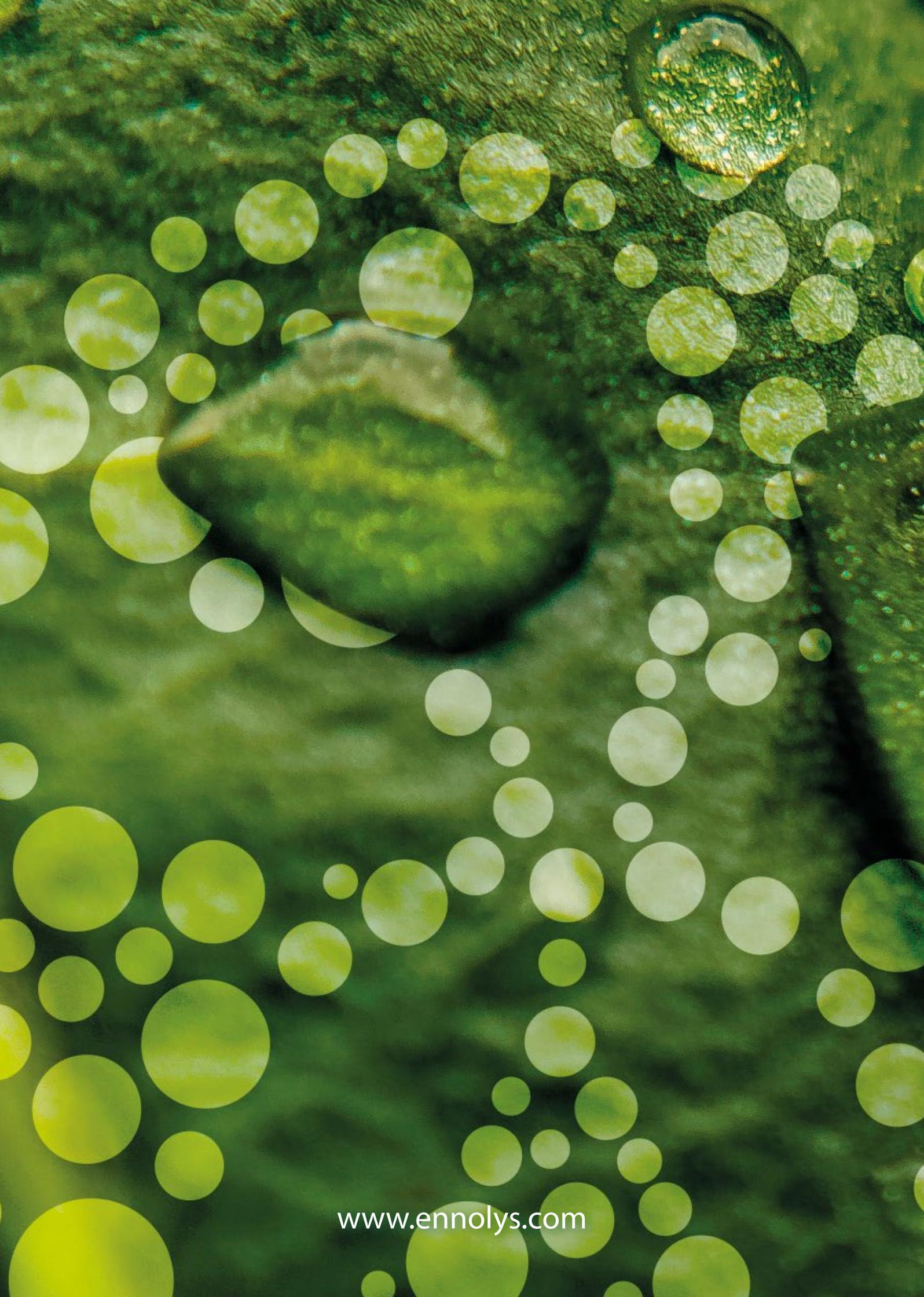
- Initiation du **calcul de notre empreinte carbone** avec le cabinet EVEA Conseil
- **220 000 € investis** dans la réduction des COV (Composés Organiques Volatils)
- **Réduction de 98 % de nos rejets de COV** liés à la production d'acétaldéhyde, grâce à l'utilisation d'un oxydateur catalytique

### Grâce à la polyvalence de notre site industriel, nous assurons une production française



Nos solutions sont fabriquées en France : chaîne d'approvisionnement courte pour nos clients européens





[www.ennolys.com](http://www.ennolys.com)